

Case Study



Una soluzione di videosorveglianza per garantire l'efficienza del processo produttivo

Nel processo di lavorazione dei getti di fusione era necessario individuare una telecamera capace di compensare l'estrema luminosità e il riverbero della luce prodotte dalla ghisa nel buio dell'ambiente produttivo.

Il bagliore della lega liquida e incandescente (temperatura di oltre 1200°C), infatti, non permetteva all'occhio umano di scindere i contorni dello stampo di colata e determinare quando la quantità di materiale stava tracimando o quando fosse insufficiente al riempimento.

Questo provocava soventi danni e fermi di produzione.

Il Cliente aveva già testato diversi set-up con varie tipologie di telecamere sia analogiche che IP, senza arrivare a risultati operativamente utilizzabili: nessun dispositivo di ripresa, infatti, riusciva a gestire l'enorme range dinamico tra la luce emessa dalla lega (incandescente) e lo stampo che, essendo scuro e freddo, è di colore totalmente nero.

La Soluzione

b! ICT Company, già Axis Solution Gold Partner, sceglie di installare presso il Cliente la telecamera AXIS modello Q1604, una tipologia di Network Camera che garantisce prestazioni eccezionali in condizioni di retroilluminazione intensa. A fare la differenza è la funzionalità "Wide Dynamic Range" con "dynamic capture" che funziona acquisendo diverse immagini con tempi di esposizione differenti.

AREA APPLICATIVA

Videosorveglianza

SETTORE

Industria

PROFILO CLIENTE

VDP Fonderia SpA è uno dei principali player di mercato per applicazioni nel settore navale, energia, movimento terra ed altre primarie derivazioni di settore. Con sede a Schio (VI) la società è specializzata nella produzione di getti di ghisa, prodotti dal sistema di colata automatico e manuale.

I PARTNER



IN BREVE

Necessità

Riprodurre con qualità assoluta, in condizioni di totale assenza di luce, ogni fase di produzione dei getti di ghisa, al fine di risolvere i soventi danni e fermi di produzione.

La Soluzione

b! SpA installa la telecamera Axis Q1604 capace di riprendere ogni singolo passaggio del processo produttivo, anche in situazioni avverse, producendo immagini in alta risoluzione.

L'elaborazione avanzata delle immagini produce video di chiarezza e nitidezza straordinarie. b! ha individuato nel modello, la soluzione ideale per risolvere il problema di VDP Fonderia perché, essendo in grado di gestire scene complesse anche in assenza di luce e di generare contemporaneamente più flussi video H.264 e Motion JPEG configurabili singolarmente, è capace di riprendere ogni singolo passaggio del processo, riproducendo in alta risoluzione il versamento della lega in fase liquida all'interno dello stampo.

La telecamera viene installata all'interno dell'ambiente produttivo e fatta comunicare con un monitor che visualizza i singoli frame.

La telecamera installata consente di riprendere, con qualità assoluta, qualsiasi fase produttiva. Anche in totale assenza di luce e/o in situazioni di retroilluminazione intensa.

I vantaggi

L'operatore addetto alla movimentazione può ora verificare e monitorare direttamente dalla sua postazione ogni fase relativa alla colata di ghisa. In particolare, la Soluzione installata da b! consente di comprimere la dinamica del processo e, al contempo, discriminare il foro dello stampo per poter bloccare la colata al momento opportuno. Si tratta di un'operazione mai riuscita prima.

La Soluzione ha un impatto anche sull'efficienza del processo produttivo: rende più agevole l'attività di controllo svolta dall'operatore, azzerando l'errore prodotto dall'occhio umano e, evitando trabocchi, sprechi e inutili fermi di produzione, massimizza la produttività del lavoro e degli impianti.



Telecamera Axis modello Q16: garantisce qualità eccellente delle immagini in condizioni di sorveglianza video difficili come scarsa luminosità o condizioni di luce molto variabili



Telecamera Axis SENZA funzionalità WDR Dynamic Capture



Telecamera Axis Q1604 CON funzionalità WDR Dynamic Capture: l'acquisizione dinamica WDR è ideale per scene con un ampio intervallo dinamico.

b! SpA

Sede Legale e Direzione:

Via Roveggia, 83 - 37136 Verona

Tel. +39 045 8288111 - Fax +39 045 8288124

Uffici:

Roma Via della Maglianella, 65/D - 00166 Roma

Milano Via degli Artigianelli, 10 - 20159 Milano

Torino Corso Giovanni Lanza, 94 - 10133 Torino

Venezia Via Riccardo Lombardi, 2/3 - 30020 Marcon (VE)

Pordenone Corso Italia, 70 - 33080 Porcia (PN)

Napoli Centro Direzionale Isola F3 - 80143 Napoli

Bari Strada Provinciale per Casamassima, Km 3000

70010 Valenzano (BA) c/o Tecnopolis CSATA – Edificio H

Sito web www.b-intouch.it